

RELATÓRIO E PARECER DO CONSELHO FISCAL

- O Conselho Fiscal vem submeter a V Exas. o seu relatório e dar parecer sobre os documentos de prestação de contas da Fundação Portugal África referentes ao exercício findo em 31 de Dezembro de 2006, dando assim cumprimento do disposto no artigo 16° dos estatutos.
- 2. No desempenho das suas funções o Conselho Fiscal acompanhou, ao longo do exercício, a actividade da Fundação, através dos contactos que regularmente manteve com o Conselho de Administração a quem agradece a colaboração que lhe foi prestada.
- 3. Foram efectuadas as verificações julgadas oportunas e adequadas.
- 4. Analisou o Balanço e o correspondente Anexo que permitem uma adequada compreensão da situação financeira e dos resultados em 31 de Dezembro de 2006.
- 5. Tomou conhecimento do teor do relatório de auditoria externa às Contas da Fundação Portugal África, elaborado pela empresa Deloitte & Associados SROC, S.A, no qual é emitido parecer favorável e com o qual concordam.
- 6. Relatório do Conselho de Administração relativo à actividade da Fundação durante o ano de 2006 é claro e detalhado, evidenciando os aspectos mais significativos ocorridos.
- 7. O Balanço a Demonstração dos Resultados e o Anexo às Demonstrações Financeiras, da responsabilidade do Conselho de Administração, encontram-se elaboradas em conformidade com o Plano Oficial de Contabilidade e de acordo com os princípios contabilísticos geralmente aceites e não se tomou conhecimento de qualquer situação que não respeitasse os estatutos e os preceitos legais aplicáveis.
- 8. Em face do exposto, o Conselho Fiscal é de

Parecer

que a Assembleia de Fundadores da Fundação Portugal África aprove:

- O Relatório de Gestão e as Contas do exercício findo em 31 de Dezembro de 2006.
- A proposta de aplicação dos resultados apresentada pelo Conselho de Administração.
- Um voto de confiança aos membros do Conselho de Administração, pela competência e empenhamento com que exerceram as suas funções.

Porto, 12 de Março de 2007

O CONSELHO FISCAL

Presidente: Ângelo Ludgero Marques

Vogal: Jaime Serrão Andrez

Vogal: Jorge Osório Jardim Gonçalves